

## 1 - MEMORIAL DE CÁLCULO DA ESTAÇÃO ELEVATÓRIA

### 1.1 - Dados de Projeto:

- Vazão média de início de plano:

$$Q_i = 289.00 \text{ l/s}$$

- Vazão máxima horária de final de plano:

$$Q_f = 613.39 \text{ l/s}$$

- Desnível geométrico ( $\Delta H_g$ ):

Cota da chegada do recalque:  $C_t = 466.300 \text{ m}$

Cota do  $N_{Amín}$  no poço de sucção:  $N_{Amín} = 459.500 \text{ m}$

Cota do  $N_{Amáx}$  no poço de sucção:  $N_{Amáx} = 460.600 \text{ m}$

$$\Delta H_{gmín} := C_t - N_{Amáx}$$

$$\Delta H_{gmín} = 5.700 \text{ m}$$

$$\Delta H_{gmáx} := C_t - N_{Amín}$$

$$\Delta H_{gmáx} = 6.800 \text{ m}$$

- Extensão das tubulações

Sucção:  $L_s = 1.70 \text{ m}$

Barrilete1:  $L_{b1} = 4.70 \text{ m}$

Barrilete2:  $L_{b2} = 1.50 \text{ m}$

Linha de recalque:  $L_r = 134.00 \text{ m}$

- Número de conjuntos de recalque operando simultaneamente:

$$N_{bombas} = 3 \text{ c}j \quad (3b + 1r)$$

## 1.2 - Determinação dos Diâmetros da Linha de Recalque e do Barrilete

$$Q := Q_f$$

$$Q = 613.39 \text{ l/s}$$

$$\phi_s = 400 \text{ mm} \Rightarrow V_s := \frac{\frac{Q}{N_{\text{bombas}}} \cdot 4}{\pi \cdot \left(\frac{\phi_s}{1000}\right)^2 \cdot 1000} \Rightarrow V_s = 1.627 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$0,60 < V_s < 1,60 \quad \therefore \text{OK!}$$

$$\phi_b = 400 \text{ mm} \Rightarrow V_b := \frac{\frac{Q}{N_{\text{bombas}}} \cdot 4}{\pi \cdot \left(\frac{\phi_b}{1000}\right)^2 \cdot 1000} \Rightarrow V_b = 1.627 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$0,60 < V_b < 3,00 \quad \therefore \text{OK!}$$

$$\phi_r = 600 \text{ mm} \Rightarrow V_r := \frac{Q \cdot 4}{\pi \cdot \left(\frac{\phi_r}{1000}\right)^2 \cdot 1000} \Rightarrow V_r = 2.169 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$0,60 < V_r < 3,00 \quad \therefore \text{OK!}$$

## 1.3 - Seleção do Conjunto Motor-Bomba

### 1.3.1 - Curva Característica do Sistema

#### 1.3.1.1 - Cálculo das Perdas de Carga ( $\Delta H$ )

As perdas de carga serão calculadas pela Fórmula Universal onde:

$$k = 0.0002 \quad \text{m} \quad (\text{rugosidade uniforme equivalente para tubos de ferro fundido com revestimento interno de argamassa de cimento e areia})$$

**- Perdas de Carga Localizadas ( $\lambda$ )**

**- Na Sucção ( $\lambda_s$ )**

Entrada de tubulação:	Crivo:	Válvula Gaveta:	Redução Excêntrica :
$n_1 = 1$	$n_2 = 0$	$n_3 = 1$	$n_4 = 1$
$j_1 := 1.00$	$j_2 := 0.75$	$j_3 := 0.20$	$j_4 := 0.15 \cdot \left( \frac{\phi_s}{\phi_{\text{entrada\_da\_bomba}}} \right)^4$
$K_1 := n_1 \cdot j_1$	$K_2 := n_2 \cdot j_2$	$K_3 := n_3 \cdot j_3$	$K_4 := n_4 \cdot j_4$
$K_1 = 1$	$K_2 = 0$	$K_3 = 0.2$	$K_4 = 0.474$

Desta maneira, tem-se:

$$K_s := \sum_{i=1}^4 K_i \quad K_s = 1.674$$

$$\lambda_s(Q) := \frac{K_s \cdot \left[ \frac{Q}{\text{Nbombas}} \cdot \frac{4}{1000} \cdot \frac{1}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_s}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81}$$

**- No Barrilete 1 ( $\lambda_{b1}$ )**

Ampliação Concêntrica:

$$\phi_{\text{saída\_da\_bomba}} = 300$$

$$n_5 = 1$$

$$j_5 := 0.30 \cdot \left( \frac{\phi_b}{\phi_{\text{saída\_da\_bomba}}} \right)^4$$

$$K_5 := n_5 \cdot j_5$$

$$K_5 = 0.948$$

Válvula de Retenção:

$$n_6 = 1$$

$$j_6 := 2.5$$

$$K_6 := n_6 \cdot j_6$$

$$K_6 = 2.5$$

Curva 90°:

$$n_7 = 2$$

$$j_7 := 0.40$$

$$K_7 := n_7 \cdot j_7$$

$$K_7 = 0.8$$

Válvula Borboleta:

$$n_8 = 1$$

$$j_8 := 0.30$$

$$K_8 := n_8 \cdot j_8$$

$$K_8 = 0.3$$

Tê Entrada Lateral :

$$n_9 = 1$$

$$j_9 := 0.90$$

$$K_9 := n_9 \cdot j_9$$

$$K_9 = 0.9$$

Desta maneira, tem-se:

$$K_{b1} := \sum_{i=5}^9 K_i \quad K_{b1} = 5.448$$

$$\lambda_{b1}(Q) := \frac{K_{b1} \cdot \left[ \frac{Q}{N_{bombas}} \cdot \frac{4}{1000} \cdot \frac{1}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_b}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81}$$

- No Barrilete 2 ( $\lambda_{b2}$ )

Tê Passagem Direta 1:

$$n_{10} = 2$$

$$j_{10} := 0.40$$

$$K_{10} := n_{10} \cdot j_{10}$$

$$K_{10} = 0.8$$

Tê Passagem Direta 2:

$$n_{11} = 1$$

$$j_{11} := 0.25$$

$$K_{11} := n_{11} \cdot j_{11}$$

$$K_{11} = 0.25$$

Tê Passagem Direta 3:

$$n_{12} = 1$$

$$j_{12} := 0.60$$

$$K_{12} := n_{12} \cdot j_{12}$$

$$K_{12} = 0.6$$

Desta maneira, tem-se:

$$\lambda_{b2}(Q) := \frac{K_{10} \cdot \left[ \frac{Q}{N_{bombas}} \cdot \frac{4}{1000} \cdot \frac{1}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81} + \frac{K_{11} \cdot \left[ \frac{2 \cdot Q}{N_{bombas}} \cdot \frac{4}{1000} \cdot \frac{1}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81} + \frac{K_{12} \cdot \left[ \frac{Q}{1000} \cdot \frac{4}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81}$$

- Na Linha de Recalque ( $\lambda_r$ )

Curva 90°:

$$n_{13} = 4$$

$$j_{13} := 0.20$$

$$K_{13} := n_{13} \cdot j_{13}$$

$$K_{13} = 0.8$$

Curva 45°:

$$n_{14} = 0$$

$$j_{14} := 0.10$$

$$K_{14} := n_{14} \cdot j_{14}$$

$$K_{14} = 0$$

Saída de tubulação:

$$n_{15} = 1$$

$$j_{15} := 1.00$$

$$K_{15} := n_{15} \cdot j_{15}$$

$$K_{15} = 1$$

Desta maneira, tem-se:

$$K_r := \sum_{i=13}^{15} K_i \quad K_r = 1.8$$

$$\lambda_r(Q) := \frac{K_r \cdot \left[ \frac{Q}{1000} \cdot \frac{4}{\pi \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^2} \right]^2}{2 \cdot 9.81}$$

Portanto, a perda de carga localizada total é dada por:

$$\lambda_t(Q) := \lambda_s(Q) + \lambda_{b1}(Q) + \lambda_{b2}(Q) + \lambda_r(Q)$$

- Perdas de Carga Distribuídas ( $\Delta h_l$ )

- Perdas de Carga Distribuídas na Sucção ( $\Delta h_s$ )

$$\Delta h_s(Q) := \frac{8 \cdot f_s(Q) \cdot L_s \cdot \left( \frac{Q}{N_{bombas} \cdot 1000} \right)^2}{9.81 \cdot \pi^2 \cdot \left( \frac{\phi_s}{1000} \right)^5}$$

onde:

$$f_s = \frac{64}{R_s} \quad (R < 2000)$$

$$\frac{1}{\sqrt{f_s}} = -2 \cdot \log \left( \frac{k}{3.7 \cdot \phi_s} + \frac{2.51}{R_s \cdot \sqrt{f_s}} \right) \quad (R > 5 \times 10^3)$$

- Perdas de Carga Distribuídas no Barrilete ( $\Delta h_b$ )

$$\Delta h_b(Q) := \frac{8 \cdot f_{b1}(Q) \cdot L_{b1} \cdot \left( \frac{Q}{N_{bombas}} \right)^2}{9.81 \cdot \pi^2 \cdot \left( \frac{\phi_b}{1000} \right)^5} + \frac{8 \cdot f_{b2}(Q) \cdot L_{b2} \cdot \left( \frac{2 \cdot Q}{N_{bombas}} \right)^2}{9.81 \cdot \pi^2 \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^5} + \frac{8 \cdot f_{b3}(Q) \cdot L_{b2} \cdot \left( \frac{Q}{1000} \right)^2}{9.81 \cdot \pi^2 \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^5}$$

onde:

$$f_b = \frac{64}{R_b} \quad (R < 2000)$$

$$\frac{1}{\sqrt{f_b}} = -2 \cdot \log \left( \frac{k}{3.7 \cdot \phi_b} + \frac{2.51}{R_b \cdot \sqrt{f_b}} \right) \quad (R > 5 \times 10^3)$$

- Perdas de Carga Distribuídas no Recalque ( $\Delta h_r$ )

$$\Delta h_r(Q) := \frac{8 \cdot f_r(Q) \cdot L_r \cdot \left( \frac{Q}{1000} \right)^2}{9.81 \cdot \pi^2 \cdot \left( \frac{\phi_r}{1000} \right)^5}$$

onde:

$$f_r = \frac{64}{R_r} \quad (R < 2000)$$

$$\frac{1}{\sqrt{f_r}} = -2 \cdot \log \left( \frac{k}{3.7 \cdot \phi} + \frac{2.51}{R_r \cdot \sqrt{f_r}} \right) \quad (R > 5 \times 10^3)$$

A perda de carga distribuída total é dada por:

$$\Delta h_t(Q) := \Delta h_b(Q) + \Delta h_r(Q) + \Delta h_s(Q)$$

A perda de carga total é expressa por:

$$\Delta H_t(Q) := \Delta h_t(Q) + \lambda_t(Q)$$

Logo as curvas do sistema serão:

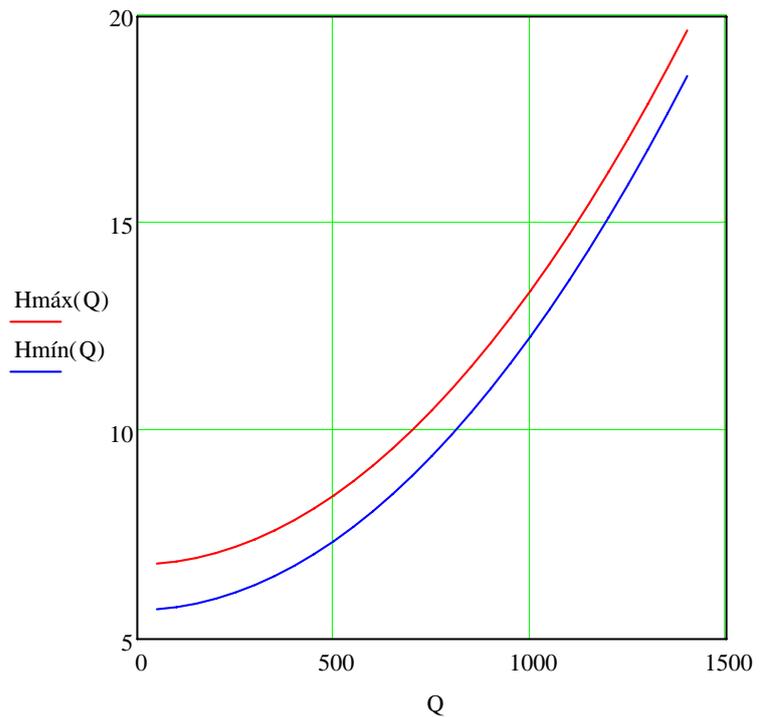
$$H_{\text{máx}}(Q) := \Delta H_{\text{g máx}} + \Delta H_t(Q)$$

$$H_{\text{mín}}(Q) := \Delta H_{\text{g mín}} + \Delta H_t(Q)$$

$$Q := 50, 100 \dots 1400$$

Q =      H<sub>máx</sub>(Q) = H<sub>mín</sub>(Q) =

50	6.82	5.72
100	6.87	5.77
150	6.95	5.85
200	7.07	5.97
250	7.22	6.12
300	7.40	6.30
350	7.62	6.52
400	7.86	6.76
450	8.14	7.04
500	8.46	7.36
550	8.80	7.70
600	9.18	8.08
650	9.59	8.49
700	10.03	8.93
750	10.51	9.41
800	11.02	9.92
850	11.56	10.46
900	12.13	11.03
950	12.74	11.64
1000	13.38	12.28
1050	14.05	12.95
1100	14.75	13.65
1150	15.49	14.39
1200	16.26	15.16
1250	17.06	15.96
1300	17.90	16.80
1350	18.76	17.66
1400	19.66	18.56



### 1.3.2 - Pontos Operacionais do Conjunto Motor-Bomba

Os conjuntos motor-bomba deverão operar dentro dos seguintes pontos operacionais:

$$Q_1 = 613.39 \text{ l/s} \quad (\text{conjuntos em paralelo}) \quad Q_2 = 674.73 \text{ l/s}$$

$$H_{\text{máx}}(Q_1) = 9.29 \text{ m.c.a.} \quad H_{\text{mín}}(Q_2) = 8.71 \text{ m.c.a.}$$

$$\eta_1 = 0.70 \quad \eta_2 = 0.70$$

$$P_1 := \frac{Q_1 \cdot H_{\text{máx}}(Q_1) \cdot \gamma}{\eta_1 \cdot 1 \cdot 10^6} \quad P_2 := \frac{Q_2 \cdot H_{\text{mín}}(Q_2) \cdot \gamma}{\eta_2 \cdot 1 \cdot 10^6}$$

$$P_1 = 81.38 \text{ kW} \quad (\text{conjuntos em paralelo}) \quad P_2 = 83.91 \text{ kW}$$

Ao final desta memória, apresenta-se uma curva de bomba que atende aos pontos requeridos

### 1.3.2 - Cálculo do NPSH Disponível

$$\Sigma \Delta H_s := \lambda_s(Q_{\text{oper}}) + \Delta h_s(Q_{\text{oper}}) \quad (\text{perda de carga na sucção})$$

$$\Sigma \Delta H_s = 0.29 \text{ m.c.a.}$$

$$H_{g\_s} = 0.65 \text{ m.c.a.} \quad (\text{desnível entre o NA do poço de sucção e o eixo da bomba})$$

$$P_{\text{atm}} = 9.50 \text{ m.c.a.} \quad (\text{pressão atmosférica na área da captação})$$

$$P_{\text{vapor}} = 0.323 \text{ m.c.a.} \quad (\text{pressão de vapor para } 25^\circ\text{C})$$

$$\text{NPSH}_{\text{disp}} := H_{g\_s} + P_{\text{atm}} - P_{\text{vapor}} - \Sigma \Delta H_s$$

$\text{NPSH}_{\text{disp}} = 9.54 \text{ m.c.a.}$  **(a bomba escolhida deverá requerer valores de NPSH inferiores ao  $\text{NPSH}_{\text{disp}}$ )**

## 1.4 - Dimensionamento do Poço de Sucção

### 1.4.1 - Determinação do Volume Útil ( $V_u$ )

Sendo:

$$T = 10 \text{ min} \quad Q_b := \frac{Q_2}{N_{\text{bombas}}} \quad (\text{vazão de 1 bomba em operação simultânea}) \quad Q_b = 224.91 \text{ l/s}$$

$$V_u := \frac{Q_b \cdot T \cdot 60}{4 \cdot 1000} \quad V_u = 33.736 \text{ m}^3$$

Adotando-se poço com seção retangular de largura  $L_p = 7.00 \text{ m}$  e com lâmina líquida

útil de  $\Delta H_u = 1.1 \text{ m}$ , tem-se:

$$V = (L_p \cdot C_p) \cdot \Delta H_u = V_u \quad C_p := \frac{V_u}{L_p \cdot \Delta H_u} \quad C_p = 4.381$$

Adota-se  $C_p = 4.50 \text{ m}$ , logo:

$$V_t := L_p \cdot C_p \cdot \Delta H_u \quad V_t = 34.65 \text{ m}^3 \quad (\text{Volume total})$$

$$V_{\text{par}} := L_p \cdot \Delta H_u \cdot 0.10 \quad V_{\text{par}} = 0.77 \text{ m}^3 \quad (\text{Volume da parede de dissipação})$$

$$V_{\text{up}} := (V_t - V_{\text{par}}) \quad V_{\text{up}} = 33.88 \text{ m}^3 \quad \mathbf{V_{up} > V_u \text{ OK!}}$$

### 1.4.2 - Verificação do Tempo de Detenção ( $T_d$ )

Sendo:

$$V_e := \left( \frac{\Delta H_u}{2} + \Delta m \right) \cdot L_p \cdot C_p \quad V_e = 33.075 \text{ m}^3 \quad (\text{Volume efetivo})$$

$$Q_m := Q_i \quad Q_m = 289 \text{ l/s} \quad ,\text{tem-se:}$$

$$T_d := \frac{V_e \cdot 1000}{Q_m \cdot 60} \quad T_d = 1.907 \text{ minutos} \quad \mathbf{T_d < 30 \text{ minutos} \therefore \text{OK!}}$$

### 1.4.3 - Verificação do Número Máximo de Partidas das Bombas ( $N_{\text{máx}}$ )

Para  $N_{\text{máx}}$ , o valor da vazão afluyente deverá ser de:

$$Q_a := \frac{Q_b}{2} \quad (\text{Vazão afluyente crítica na elevatória}) \quad Q_a = 112.455 \text{ l/s}$$

$$N_{\text{máx}} := \frac{3600 \cdot Q_b}{4 \cdot V_{\text{up}} \cdot 1000} \quad Q_b = 224.91 \text{ l/s} \quad V_{\text{up}} = 33.88 \text{ m}^3$$

$$N_{\text{máx}} = 5.975 \frac{\text{partidas}}{\text{hora}} \quad \mathbf{N_{máx} < 10 \text{ OK!}}$$