



Serviço Municipal de Água e Esgoto de Piracicaba **Autarquia Municipal (Lei n.º 1657, de 30 de abril de 1969)**

Rua Coriolano Ferraz do Amaral, 77 - Vila Monteiro - Piracicaba - SP / CEP 13.418-430

Tel/Fax (019) 3433-0731 / 3432-2130

DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES

TERMO DE REFERÊNCIA

1. **Objeto:** Registro de Preços para a contratação de empresa para o fornecimento de baterias automotivas e de motocicletas novas, conforme especificações contidas neste termo.
2. **Condições de Fornecimento**
 - 2.1. As baterias deverão ser:
 - 2.1.1. Novas e de 1ª (primeira) linha (não serão aceitas baterias recondicionadas);
 - 2.1.2. Fornecidas parceladamente, conforme necessidade do SEMAE, nas quantidades constantes nos pedidos de fornecimento, durante a vigência da ata;
 - 2.1.3. Entregues no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento do pedido, no Setor de Oficina Mecânica do SEMAE, localizado na Rua Dr. Coriolano Ferraz do Amaral, 77, Vila Monteiro – Piracicaba/SP, de segunda à sexta-feira das 07 às 11 e das 13 às 16 horas.
 - 2.2. As marcas tomadas como referências para baterias de primeira linha são:
 - 2.2.1. Delphi, Delco Freedom, Moura, AC Delco, Heliar, Magneti Marelli para veículos das linhas leve e pesada;
 - 2.2.2. Yuasa e Heliar para motocicletas.
 - 2.3. Se os produtos ofertados forem diferentes dos utilizados como referência pelo Semaee, quando da entrega deverão vir, obrigatoriamente, acompanhados de documento de uma das montadoras de veículos comprovando a utilização do produto ofertado.
 - 2.4. As baterias somente serão consideradas recebidas e a Nota Fiscal liberada para pagamento após inspeção e testes realizados pelo SEMAE.
 - 2.5. Caso haja rejeição de qualquer bateria, a contratada deverá, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar da notificação expedida pelo Setor de Oficina, retirá-la do local acima citado e entregar uma nova remessa livre das causas da rejeição, por sua conta e risco.
 - 2.6. A rejeição total ou parcial de qualquer remessa sujeitará à contratada às penalidades previstas no contrato.
3. **Garantia**
 - 3.1. As baterias deverão ser garantidas pelo prazo mínimo de 6 (seis) meses para baterias de motocicletas e 12 (doze) meses para baterias automotivas, através de certificado que as acompanhará e deverá estar expressa na Nota Fiscal/Fatura.
 - 3.2. A empresa vencedora deverá substituir no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, as baterias que apresentarem defeitos antes do término da garantia, sem ônus adicionais ao SEMAE.
4. **Validade**
 - 4.1. O período de validade de contrato será de 12 (doze) meses, a contar do primeiro dia útil a partir da data de sua assinatura.
5. **Fiscalização:**
 - 5.1. O Sr. Fábio Roberto Alcazar Frias chefe da Divisão de Oficina e Transportes, e o Sr. João Henrique Evangelista de Souza, chefe de Setor da Oficina, serão os responsáveis pela fiscalização do contrato.


João Henrique Evangelista de Souza
Setor de Oficina

Fábio Roberto Alcazar Frias
Divisão de Oficina e Transportes



Serviço Municipal de Água e Esgoto de Piracicaba
Autarquia Municipal (Lei n.º 1657, de 30 de abril de 1969)

Rua Coriolano Ferraz do Amaral, 77 - Vila Monteiro - Piracicaba - SP / CEP 13.418-430

Tel/Fax (019) 3433-0731 / 3432-2130

DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES

DESCRIÇÃO DETALHADA, AMPERAGENS E QUANTIDADES ESTIMADAS

MOTOS

Item	Qtde	Especificação
01	05	Bateria de motocicleta nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água. Tensão nominal 12V e Capacidade de 5Ah, modelo YTZ6 - Obs: 1ª linha e Garantia de 06 meses contra defeito de fabricação = Motocicletas Honda Bros.
02	03	Bateria de motocicleta nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água. Tensão nominal 12V e Capacidade de 7Ah, modelo YTX7ABS - Obs.: 1º linha e Garantia de 06 meses contra defeito de fabricação = Motocicletas Kasinski CRZ 150 12/13.

VEÍCULOS E MÁQUINAS

Item	Qtde	Especificação
01	06	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 45Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Ford Courier; Strada, Prisma, Celta, Uno Mille Fire, Uno Mille Economy.
02	06	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 60Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = VW Kombi, Gol, Saveiro, Santana; GM Montana, Corsa Wind, Corsa Pick Up, Fiat Uno Mille, Fiorino, Courier, Strada, Pólo Sedan.
03	02	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 60Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = VW Kombi, Gol; Fiat Uno, Mille, Fiorino.
04	02	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 70Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Gerador GM D 6000; Camioneta GM D 20; S10.
05	02	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 70 Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = F 350.
06	02	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 100SDAh - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Utilitários MB Sprinter 310D; Citroen Jumper. (Altura 19 cm).
07	05	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 100Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação - Retroescavadeira Case 580 H; MF; JCB; Triam; New Holland; Caminhão Ford Cargo 815 S; Cargo 815 E; Eurocargo; VW 7110S; GM D 6000; Randon RD 406 Advanced (Altura 22 cm).
08	05	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo - lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 150 Ah - Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação - Caminhões Agrale 1800 D RD; VW 11140; 16170 BT; 16200; MB 608 D; 708 E; 709; 1113; Ford F 11000; F 12000; F 14000; Compressor Atlas Copco XA 80; Ford Cargo 1317 E; Ford Cargo 2622 E.

Piracicaba, 14 de abril de 2016.