



DIVISÃO DE TRATAMENTO PIRACICABA

TERMO DE REFERÊNCIA
Solicitação de Compras nº 2019/000318

Aquisição de 04 (quatro) bombas peristálticas com motoredutor acoplado e mangueira imersa em lubrificante sanitário, com as seguintes características:

> Características da Bomba

- Vazão de projeto: 50 à 500 l/h
- Pressão manométrica: 8 à 10 bar
- Bocal de sucção: Flangeado DN 1.1/4" ANSI B-16,5/150psi
- Bocal de recalque: Flangeado DN 1.1/4" ANSI B-16,5/150psi

> Materiais de Construção da Bomba

- Carcaça: Alumínio fundido sob pressão
- Rotor: Alumínio
- Tampa: Alumínio fundido sob pressão com indicação de nível máximo e mínimo, usinada (sem ressalto)
- Mangueira: NR c/ superfície externa uniforme e com duas camadas de reforço de nylon, com diâmetro interno de 28 mm
- Sapatas de pressão: Epóxi c/ fixação por parafuso
- Insertos: Aço inox

> Características do Motor Elétrico

- Potência: 1,0 cv (0,75 kW)
- Rotação: 60 rpm (4 pólos)
- Tipo: Totalmente fechado com ventilação forçada
- Proteção: IP55 (NBR 7094)
- Tensão: 220/380/440V Trifásico
- Frequência: 60 Hz
- Isolamento: Classe F

> Condições de Trabalho

- Produto à bombear: Policloreto de alumínio



DIVISÃO DE TRATAMENTO PIRACICABA

- Aspiração: Afogada
- Temperatura de bombeamento: Ambiente
- Posição de instalação: Vertical

> Acessórios

- Base metálica em aço carbono ou alumínio com revestimento anticorrosivo para fixação

> Peças sobressalentes para cada conjunto motobomba

- 02 (duas) peças: Mangueira em NR c/ superfície externa uniforme e com duas camadas de reforço de nylon, com diâmetro interno de 28 mm

> Observação

- A mangueira deverá operar imersa em lubrificante sanitário à base de glicerol 100% do tempo.
- O rotor deverá possuir mancais e rolamentos próprios.
- As sapatas de pressão deverão ser ajustáveis para contra-pressão variável.
- Deverá ter indicação de nível mínimo e máximo do lubrificante sanitário.
- Pintura da bomba em epóxi.
- As bombas peristálticas deverão possibilitar dosagens com precisão mínima de 99,0 %.

> Condições de Fornecimento

- As bombas peristáltica deverão atender rigorosamente as condições e características exigidos pelo SEMAE.
- Quando da entrega, as bombas peristálticas deverão estar em perfeitas condições de utilização.
- Quando da entrega, a Contratada deverá enviar manual em português de operação e manutenção das bombas peristálticas.
- Após a entrega, será feita conferência para verificação das características e condições das bombas peristálticas.
- No caso de devoluções, a reposição deverá ser feita considerando-se o mesmo prazo da entrega inicial, a contar da comunicação do fato, sem quaisquer ônus para o SEMAE.
- A assinatura do canhoto da Nota Fiscal indica, tão somente, que o SEMAE está de acordo com a quantidade do produto solicitado, sendo o seu recebimento





DIVISÃO DE TRATAMENTO PIRACICABA

definitivo condicionado às análises técnicas, à aferição da qualidade e características das bombas peristálticas.

> Considerações Gerais

- As empresas participantes deverão apresentar com a proposta, curva de vazão, altura manométrica e rendimento, para análise das características das bombas peristálticas.

> Local de Entrega

- Estação de Tratamento de Água Luiz de Queiroz, localizada na rua Luiz de Queiroz, 306 – Centro – Piracicaba/SP – CEP 13400-780.

> Horário de Entrega

- O horário para a entrega é das 08:00 às 11:00 e das 13:00 às 15:00 h, de 2ª à 6ª- feira, exceto feriados.

> Garantia

- A Contratada deverá apresentar garantia mínima de 12 (doze) meses após a instalação.

> Prazo de Entrega

- O prazo para a entrega da bomba peristáltica deverá ser de até 60 (sessenta) dias.

Piracicaba, 15 de fevereiro de 2019


ANTONIO ALVES DE ANDRADE
Setor de Manutenção

