



DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES

TERMO DE REFERÊNCIA

1. **Objeto:** Registro de Preços para a contratação de empresa para o fornecimento de baterias automotivas e de motocicletas novas, conforme especificações contidas neste termo.
2. **Condições de Fornecimento**
 - 2.1. As baterias deverão ser:
 - 2.1.1. Novas e de 1ª (primeira) linha (não serão aceitas baterias reconcondicionadas);
 - 2.1.2. Fornecidas parceladamente, conforme necessidade do SEMAE, nas quantidades constantes nos pedidos de fornecimento, durante a vigência da ata;
 - 2.1.3. Entregues no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, a contar do recebimento do pedido, no Setor de Oficina Mecânica do SEMAE, localizado na Rua Dr. Coriolano Ferraz do Amaral, nº 77, bairro Vila Monteiro, na cidade de Piracicaba/SP, de segunda à sexta-feira das 07h00min às 11h00min e das 13h00min às 16h00min.
 - 2.2. As marcas tomadas como referências para baterias de primeira linha são:
 - 2.2.1. Delphi, Delco Freedom, Moura, AC Delco, Heliar, Tudor e Magneti Marelli para veículos das linhas leve e pesada;
 - 2.2.2. Yuasa e Heliar para motocicletas.
 - 2.3. Se os produtos ofertados forem diferentes dos utilizados como referência pelo Semaee, quando da entrega deverão vir, obrigatoriamente, acompanhados de documento que comprove que qualquer das montadoras de veículos utiliza o produto ofertado.
 - 2.4. As baterias somente serão consideradas recebidas e a Nota Fiscal liberada para pagamento após inspeção e testes realizados pelo SEMAE.
 - 2.5. Caso haja rejeição de qualquer bateria, a contratada deverá, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar da notificação expedida pelo Setor de Oficina, retirá-la do local acima citado e entregar uma nova remessa livre das causas da rejeição, por sua conta e risco no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas.
 - 2.6. A rejeição total ou parcial de qualquer remessa sujeitará a contratada às penalidades previstas no contrato.
3. **Garantia**
 - 3.1. As baterias deverão ter garantia pelo prazo mínimo de 6 (seis) meses para baterias de motocicletas e 12 (doze) meses para baterias automotivas, através de certificado que as acompanhará.
 - 3.2. A empresa vencedora deverá substituir no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, as baterias que apresentarem defeitos antes do término da garantia, sem ônus adicionais ao SEMAE.





Serviço Municipal de Água e Esgoto de Piracicaba
Autarquia Municipal (Lei n.º 1657, de 30 de abril de 1969)
Rua Dr. Coriolano Ferraz do Amaral, nº 77, bairro Vila Monteiro, Piracicaba-SP – CEP 13418-430
Tel.: (19) 3433-0731 e 3432-2130

DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES

4. Validade


4.1. O período de validade da ata de registro de preços será de 12 (doze) meses, a contar a partir da data de sua assinatura.

5. Fiscalização:

5.1 Ficará credenciado para a gestão da ata de registro de preços o Sr. Armando José Benedetti, chefe da Divisão de Oficina e Transportes e para a fiscalização a Sra. Letícia dos Santos Santiago Matos, chefe do Setor de Oficina.



Letícia Santos Santiago Matos
Setor de Oficina



Armando José Benedetti
Divisão de Oficina e Transportes



Serviço Municipal de Água e Esgoto de Piracicaba

Autarquia Municipal (Lei n.º 1657, de 30 de abril de 1969)

Rua Dr. Coriolano Ferraz do Amaral, nº 77, bairro Vila Monteiro, Piracicaba-SP – CEP 13418-430

Tel.: (19) 3433-0731 e 3432-2130

DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES

DESCRIÇÃO DETALHADA, AMPERAGENS E QUANTIDADES ESTIMADAS

MOTOS

Item	Qtde	Especificação
01	25	Bateria de motocicleta nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água. Tensão nominal 12V e Capacidade de 5Ah, modelo YTZ6 – Obs: 1ª linha e Garantia de 06 meses contra defeito de fabricação = Motocicletas Honda Bros e CG Cargo 160 ESDi.

VEÍCULOS E MÁQUINAS

Item	Qtde	Especificação
01	30	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 45Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Ford Courier, Strada, Prisma, Celta, Uno Mille Fire e Uno Mille Economy.
02	30	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 60Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = VW Kombi, Gol, Saveiro, Santana; GM Montana, Corsa Pick Up, Courier, Strada e Pólo Sedan.
03	05	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 70 Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = F 350.
04	04	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 70Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Gerador GM D 6000; Camioneta GM D 20; S10.
05	05	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 95Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação = Utilitários MB Sprinter 310D; Citroen Jumper. (Altura 19 cm).
06	20	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado esquerdo. Tensão nominal 12V e Capacidade de 100Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação - Retroescavadeira Case 580 H; MF; JCB; Triam; New Holland; Caminhão Ford Cargo 815 S; Cargo 815 E; Eurocargo; VW 7110S; GM D 6000; Randon RD 406 Advanced (Altura 22 cm).
07	15	Bateria automotiva nova, totalmente selada, livre de manutenção, sem adição de água e com olho mágico. Pólo Positivo – lado direito. Tensão nominal 12V e Capacidade de 150 Ah – Obs: 1ª linha e Garantia de 01 ano contra defeito de fabricação - Caminhões Agrale 1800 D RD; VW 11140; 16170 BT; 16200; 13180; MB 608 D; 708 E; 709; 1113; Ford F 11000; F 12000; F 14000; Compressor Atlas Copco XA 80; Ford Cargo 1317 E; Ford Cargo 2622 E.





Serviço Municipal de Água e Esgoto de Piracicaba
Autarquia Municipal (Lei n.º 1657, de 30 de abril de 1969)

Rua Dr. Coriolano Ferraz do Amaral, nº 77, bairro Vila Monteiro, Piracicaba-SP – CEP 13418-430
Tel.: (19) 3433-0731 e 3432-2130

DIVISÃO DE OFICINA E TRANSPORTES